

H. P. Hahn

CE-Kennzeichnung leichtgemacht

Ein praktischer Leitfaden

2., bearbeitete und erweiterte Auflage

mit 50 Abbildungen



Carl Hanser Verlag München Wien

Inhalt

Vorwort	3
Kurz-Biographie	5
1 Einleitung	13
1.1 Benutzerhinweise	13
1.2 EG oder EU?	14
2 Der Europäische Binnenmarkt	15
2.1 Die Europäische Normung	16
2.1.1 Das Prinzip der „Neuen Konzeption“	16
2.1.2 Die Umsetzung	17
2.1.3 Das Regelwerk Maschinensicherheit	19
2.2 Die EG-Richtlinien	21
2.2.1 EG-Richtlinien für Produkte	21
2.2.2 EG-Richtlinien zum Arbeitsschutz	23
3 Die CE-Kennzeichnung	25
3.1 Was bedeutet die CE-Kennzeichnung?	25
3.2 Wer muß die CE-Kennzeichnung anbringen?	25
3.3 Wann muß die CE-Kennzeichnung angebracht werden?	26
3.4 Wie muß die CE-Kennzeichnung angebracht werden?	28
3.5 Wo muß die CE-Kennzeichnung angebracht werden?	29
3.6 Das GS-Zeichen	29
3.7 CE-Kennzeichnung und GS-Zeichen	30
4 Die EG-Richtlinie Maschinen	33
4.1 Welche Produkte werden erfaßt?	33
4.2 Wer ist verantwortlich für die Anwendung?	36
4.3 Welche Fristen sind einzuhalten?	37
4.4 Was gilt als Maschine?	38
4.4.1 Maschinen im Sinne der Richtlinie	38
4.4.2 Nicht selbständig funktionierende Maschinen	41

4.5	Inverkehrbringen von Maschinen	42
4.5.1	Neue Maschinen	43
4.5.2	Gebrauchte Maschinen	43
4.6	Die EG-Richtlinien für den Maschinenbau	44
4.6.1	Die EG-Richtlinie Maschinen	44
4.6.2	Andere EG-Richtlinien	48
5	Das Konformitätsverfahren	63
5.1	Die EG-Konformitätserklärung	63
5.2	Die EG-Konformitätsbewertung	64
5.3	Die Verfahren der Konformitätsbewertung	66
5.3.1	Modul A/Aa („Selbstzertifizierung“)	70
5.3.2	Modul B (Baumusterprüfung)	71
5.3.3	Modul C: Konformität mit zugelassener Bauart	72
5.3.4	Modul D: Qualitätssicherung Produktion	72
5.3.5	Modul E: Qualitätssicherung Produkt	74
5.3.6	Modul F: Prüfung bei Produkten	75
5.3.7	Modul G: Einzelprüfung	77
5.3.8	Modul H: Umfassende Qualitätssicherung	77
5.4	Die EG-Baumusterprüfung	78
5.5	Wenn die Anforderungen nicht erfüllt werden	81
6	Die CE-Kennzeichnung im Verwaltungsbereich vorbereiten	83
6.1	Im Einkauf	87
6.2	Im Verkauf	93
6.2.1	Die Vertragstexte	93
6.2.2	Beistellungen des Verwenders	94
6.2.3	Die Betriebsanleitung	95
7	Die CE-Kennzeichnung im Technikbereich vorbereiten	97
7.1	Das Sicherheitskonzept	97
7.1.1	Die Gefährdungsanalyse	99
7.1.2	Die Schritte der Gefährdungsanalyse	100
7.1.3	Die Gefährdungsanalyse am praktischen Beispiel	102
7.2	Protokollieren der Ergebnisse	112
7.3	Endprüfung und CE-Kennzeichnung	116

Inhalt

8	Technische Dokumentation zur EG-Konformitätserklärung . . .	117
8.1	Allgemeines.	118
8.2	Die Betriebsanleitung.	120
8.2.1	Die Anforderungen an die Betriebsanleitung.	120
8.2.2	So testen Sie eine Betriebsanleitung.	122
8.3	Zusätzliche Benutzerinformationen.	129
8.4	So archivieren Sie Technische Dokumentation.	130
9	In 4 Stufen zur CE-Kennzeichnung	133
10	Anhang	137
10.1	Abbildungen 36 bis 50.	137
10.2	Text der EG-Richtlinie Maschinen in der aktuellen Fassung	159
10.3	Gesetzt den Fall. . . (Beispiele aus der Praxis).	176
10.4	Literatur und Adressen.	220
10.5	Glossar - hier werden Fachbegriffe erklärt.	227